



## TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC (PERMANENTER KLEBER) V200WGI

Polymer kalandrierte, kadmiumpfrie PVC-Folie in einer Stärke von 70 µm, die mit einem grauen, druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Glänzende Oberfläche.

### FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Stärke (µm):	70	
• Gesamtstärke (µm):	260	
• Gesamtgewicht (g/m <sup>2</sup> ):	280	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 35	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET001

### ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	<b>Solvent</b>	<b>Eco-Solvent</b>	<b>Latex</b>	<b>UV</b>
<b>V200WGI</b>	✓	✓	✓	✓

### ABDECKPAPIER:

- silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m<sup>2</sup>, mit hellgrauem HEXIS-Aufdruck
- hygroskopisch stabilisiert

### HAFTEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas: nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	16	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	20	
• sofortige Klebkraft (N/25 mm):	17	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist beständig gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren und Öle)		

**KLEBER:**

- grauer Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis
- sofortige und permanente Haftung

**VERARBEITUNGSHINWEISE:**

- berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten, abhängig vom jeweiligen Druckermodell
- empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C
- sehr gute Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw., nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Anwender alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

**ANWENDUNGSEMPFEHLUNG:**

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Drucke kann durch die V750- oder PC500-Laminierung verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR750-Laminierung zu schützen.
- Weitere Informationen zur Verarbeitung der V200WGI-Folie finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Digitaldruck“, auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

**LAGERUNG:**

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

**HALTBARKEIT:** (mitteleuropäisches Klima)

- bei vertikaler Anbringung im Außenbereich:
  - unbedruckt: 8 Jahre
  - bedruckt und laminiert:
    - V750: 5 Jahre
    - PC500: 4 Jahre
    - VCR750: 3 Jahre
  - bedruckt: 2 Jahre

**HINWEIS:**

Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) automatisch aktualisiert.