

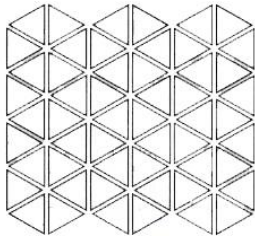
Produktbeschreibung

ORALITE® VC 612 Flexibright™ ist eine strapazierfähige, witterungsbeständige Kennzeichnungsfolie, die für die Anwendung an Rettungsfahrzeugen entwickelt wurde. Das Material eignet sich zum Stanzen und Plotten und lässt sich auf glatten, lackierten und unlackierten Fahrzeugoberflächen leicht aufbringen. Eine Kantenversiegelung ist nicht erforderlich. Die flexible Kennzeichnungsfolie ist besonders anwenderfreundlich. Einzelsegmente können entfernt werden. Im Vergleich zu anderen prismatischen Folien wird eine deutlich geringere Anzahl an Einzelzuschnitten benötigt.

Produktaufbau

ORALITE® VC 612 Flexibright™ besteht aus reflektierenden Mikroprismen, die auf einen flexiblen, widerstandsfähigen, wetter- und UV-beständigen Polymerfilm mit glatter Oberfläche aufgebracht sind. Die Oberfläche der Prismen wird durch Auftragen einer Aluminiumschicht verspiegelt. Das Material hat eine Stärke von 0,35-0,45 mm und ist mit einem Haftklebstoff beschichtet. Das Produkt ist einschichtig, eine Kantenversiegelung ist nicht erforderlich.

Folienmuster



Retroreflexion

Die typischen Rückstrahlwerte (R') von ORALITE® VC 612 Flexibright™ bei Beleuchtung mit der Normlichtart A nach CIE 54 sind in Tabelle 1 angegeben. Bei den Kennwerten handelt es sich um Durchschnittswerte der Messwinkel 0° und 90° .

Farbe

ORALITE® VC 612 Flexibright™ ist erhältlich in Silber, Gelb, Rot, Blau, Grün und in den fluoreszierenden Farbtönen Gelb-Grün, Gelb und Orange. Bei Messung nach CIE 15.2 (Normlichtart D_{65}) liegt der Farbort innerhalb des durch die Farbkoordinaten und den Leuchtdichtefaktor in Tabelle 2 festgelegten Farbraums.

Schlagfestigkeit

ORALITE® VC 612 Flexibright™ zeigt bei einer Krafteinwirkung von 1,13 Nm, die durch ein Schlagprüfgerät mit einem 0,91 kg Gewicht erzeugt wird (ASTM D4956), keine Anzeichen von Rissen oder Schichtablösungen im direkten Umfeld der Aufschlagstelle.

Haftklebstoff

Der Haftkleber ist durch eine leicht entfernbare Abdeckfolie geschützt. Beim Verkleben ist zu beachten, dass das Produkt nicht mit Wasser oder Lösungsmitteln in Kontakt kommt.

Schrumpfung

Ein 230 mm² Musterstreifen wird für mindestens eine Stunde einer Umgebungstemperatur von 22° C und einer Luftfeuchtigkeit von 50% ausgesetzt. Anschließend wird die silikonisierte Abdeckfolie entfernt und der Musterstreifen mit nach oben gewandter Klebefläche auf eine glatte Oberfläche gelegt. Messungen zur Feststellung von Maßänderungen finden 10 Minuten nach Entfernen der Abdeckfolie und ein weiteres Mal nach 24 Stunden statt. Die Maßänderung darf nach 10 Minuten maximal 0,8 mm, nach 24 Stunden maximal 3,1 mm betragen.

Flexibilität

Der Musterstreifen wird während eines Zeitraums von 24 Stunden einer Umgebungstemperatur von 22° C und einer Luftfeuchtigkeit von 50 % ausgesetzt. Nach Entfernung der Abdeckfolie wird der Musterstreifen einem Dornbiegetest unterzogen. Hierbei haftet die Klebefläche auf dem Dorn. Beim Biegen um einen 3,1mm Dorn dürfen innerhalb einer Sekunde keine Risse auftreten.

Verarbeitungshinweise

Das Material muss bei einer Luft- und Oberflächentemperatur zwischen 15° C und 28° C appliziert werden, damit eine gute Haftung sichergestellt ist. Die Oberflächen müssen sauber und frei von Fett, Öl und Schmutz sein. Bevor Sie das Material anbringen, verwenden Sie ein sauberes in Isopropanol getränktes Tuch, um den Untergrund zu säubern. Ausführliche Informationen erhalten Sie direkt auf der ORAFOL Homepage in den Verarbeitungsrichtlinien.

Lösemittelbeständigkeit

ORALITE® VC 612 Flexibright™ erfüllt die Anforderungen hinsichtlich der Lösemittelbeständigkeit nach LS-300C/3.6.7 bei Testdurchführung laut Tabelle VI/Testmethode 4.6.6.

Lagerfähigkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% erfolgen.

Tabelle 1 – Retroreflexion

Beobacht.-winkel (α)	Eintrittswinkel (β1, β2=0)	Weiß	Gelb	Grün	Rot	Blau	Fluoresz. Gelb-Grün	Fluoresz. Gelb	Fluoresz. Orange
0,20°	5°	750	525	130	130	55	420	295	200
	30°	375	260	65	65	25	200	145	100
	45°	120	85	20	20	8	70	45	30
0,33°	5°	375	260	65	65	25	200	145	100
	30°	185	130	32	32	13	100	75	50
	45°	60	40	10	10	4	35	25	20
0,50°	5°	110	80	20	20	8	65	45	45
	30°	60	45	10	10	4	33	23	20
	45°	20	14	4	4	1,3	10	7	8
1,00°	5°	28	20	5	5	2	15	11	8
	30°	14	10	2	2	1	8	5	4
	45°	4	3	-	-	-	2	2	2

Alle Werte sind in cd/lux/m² angegeben.

Tabelle 2 - Tagesaufsichtfarbe

Farbe	Farbkoordinaten*									
	1		2		3		4		Y%	
	x	y	x	y	x	y	x	y	Min.	Max.
Silber	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	27,0	----
Gelb	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,472	15,0	45,0
Grün	0,026	0,399	0,166	0,364	0,286	0,446	0,207	0,771	3,0	9,0
Rot	0,648	0,351	0,735	0,265	0,629	0,281	0,565	0,346	2,5	12,0
Blau	0,140	0,035	0,244	0,210	0,190	0,255	0,065	0,216	1,0	10,0
Fluoresz. Gelb-Grün	0,387	0,610	0,369	0,546	0,428	0,496	0,460	0,540	60,0	----
Fluoresz. Gelb	0,479	0,520	0,446	0,483	0,512	0,421	0,557	0,442	40,0	----
Fluoresz. Orange	0,583	0,416	0,535	0,400	0,595	0,351	0,645	0,355	20,0	25,0

*) Die vier Koordinatenpaare ergeben bei Messung mit der Normlichtart D₆₅ den gewünschten Farbraum.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke¹ (ohne Schutzpapier)	0,300 mm (nicht fluoreszierende Farben) 0,400 – 0,450 mm (fluoreszierende Farben)
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -40° C bis +82° C
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Klebkraft¹ (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)	>15 N/25 mm
Lagerfähigkeit²	1 Jahr
Verlebetemperatur	> +15° C
Maximal Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung³ und vertikaler Außenbewitterung	7 Jahre (nicht fluoreszierende Farben) 5 Jahre (fluoreszierende Farben)

¹ Durchschnitt

² in Originalverpackung bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte

³ mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der fortlaufenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.